总体

材料状态 已商用: 当前有效

> 北美洲 南美洲

非洲和中东 欧洲

拉丁美洲 亚太地区

供货地区 中美洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量

形式 颗粒料

加工方法 注射成型 物理性能 额定值

密度 1.69 收缩率

机械性能 额定值 单位制 拉伸应力 (屈服) MPa162

拉伸应变 (断裂) 1.5 弯曲模量2 16300 MPa弯曲强度2

冲击性能 额定值 单位制 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C) 13

额定值

热性能

热变形温度

0.45 MPa, 未退火 1.8 MPa, 未退火

电气性能 表面电阻率 体积电阻率 可燃性

UL 阻燃等级

注射 干燥温度 干燥时间

加工 (熔体) 温度

模具温度

q/cm³ 0.10 到 0.30 %

单位制

单位制

210 MPa kJ/m^2

°C 275 °C 263 额定值 单位制 1.00E+16 ohm

1.00E+16 ohm • cm 额定值 单位制 V-0 单位制

额定值 140 到 160 °C 4.0 到 6.0 hr

°C 300 到 330 80.0 到 150 °C

测试方法 ISO 1183 ISO 2577 测试方法

ISO 527-2/50 ISO 527-2/50 LSO 178

ISO 178 测试方法 ISO 180 测试方法

ISO 75-2/B ISO 75-2/A 测试方法 IEC 60093 IEC 60093 测试方法

UL 94



总体

材料状态 已商用: 当前有效

> 北美洲 南美洲

非洲和中东 欧洲

拉丁美洲 亚太地区

供货地区 中美洲

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量

形式 颗粒料

加工方法 注射成型 物理性能 额定值

密度 1.69 q/cm³ 收缩率

机械性能 额定值 单位制 拉伸应力 (屈服) MPa 162

拉伸应变 (断裂) % 1.5 弯曲模量2 16300 MPa 弯曲强度2 210 MPa 冲击性能

悬壁梁缺口冲击强度 (23°C) 13

热性能 热变形温度

0.45 MPa, 未退火 1.8 MPa, 未退火

电气性能 表面电阻率 体积电阻率 可燃性

UL 阻燃等级

注射 干燥温度 干燥时间

加工 (熔体) 温度

模具温度

单位制 0.10 到 0.30 %

额定值 单位制 kJ/m^2 额定值 单位制

°C 275 $^{\circ}$ C 263 单位制 额定值 1.00E+16 ohm

1.00E+16 ohm • cm 额定值 单位制 V-0

额定值 单位制 140 到 160 °C 4.0 到 6.0 hr °C

300 到 330 80.0 到 150 °C 测试方法 ISO 1183

ISO 2577 测试方法

ISO 527-2/50 ISO 527-2/50

LSO 178 ISO 178 测试方法 ISO 180

测试方法

ISO 75-2/B ISO 75-2/A 测试方法 IEC 60093

IEC 60093 测试方法 **UL** 94

