

总体

材料状态

已商用：当前有效
北美洲 南美洲

非洲和中东 欧洲

供货地区

拉丁美洲 亚太地区 中美洲

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料，40% 填料按重量

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值 单位制 测试方法

密度

1.69 g/cm³ ISO 1183

收缩率

0.10 到 0.30 % ISO 2577

机械性能

额定值 单位制 测试方法

拉伸应力 (屈服)

162 MPa ISO 527-2/50

拉伸应变 (断裂)

1.5 % ISO 527-2/50

弯曲模量²

16300 MPa ISO 178

弯曲强度²

210 MPa ISO 178

冲击性能

额定值 单位制 测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23° C)

13 kJ/m² ISO 180

热性能

额定值 单位制 测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

275 ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

263 ° C ISO 75-2/A

电气性能

额定值 单位制 测试方法

表面电阻率

1.00E+16 ohm IEC 60093

体积电阻率

1.00E+16 ohm • cm IEC 60093

可燃性

额定值 单位制 测试方法

UL 阻燃等级

V-0 UL 94

注射

额定值 单位制

干燥温度

140 到 160 ° C

干燥时间

4.0 到 6.0 hr

加工 (熔体) 温度

300 到 330 ° C

模具温度

80.0 到 150 ° C

总体

材料状态

已商用：当前有效
北美洲 南美洲

非洲和中东 欧洲

供货地区

拉丁美洲 亚太地区 中美洲

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料，40% 填料按重量

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

密度

1.69	g/cm ³	ISO 1183
------	-------------------	----------

收缩率

0.10 到 0.30	%	ISO 2577
-------------	---	----------

机械性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

拉伸应力 (屈服)

162	MPa	ISO 527-2/50
-----	-----	--------------

拉伸应变 (断裂)

1.5	%	ISO 527-2/50
-----	---	--------------

弯曲模量²

16300	MPa	ISO 178
-------	-----	---------

弯曲强度²

210	MPa	ISO 178
-----	-----	---------

冲击性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度 (23° C)

13	kJ/m ²	ISO 180
----	-------------------	---------

热性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

275	° C	ISO 75-2/B
-----	-----	------------

1.8 MPa, 未退火

263	° C	ISO 75-2/A
-----	-----	------------

电气性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

表面电阻率

1.00E+16	ohm	IEC 60093
----------	-----	-----------

体积电阻率

1.00E+16	ohm · cm	IEC 60093
----------	----------	-----------

可燃性

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

UL 阻燃等级

V-0		UL 94
-----	--	-------

注射

额定值	单位制
-----	-----

干燥温度

140 到 160	° C
-----------	-----

干燥时间

4.0 到 6.0	hr
-----------	----

加工 (熔体) 温度

300 到 330	° C
-----------	-----

模具温度

80.0 到 150	° C
------------	-----