

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

性能特点 共聚物

用途 设备/机械部件

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	8.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	65	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	8.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (23	无断裂		ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未	100	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	147	° C	ISO 306/B
熔融温度	166	° C	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	180 到 220	° C	
模具温度	60.0 到 100	° C	