

总体

材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	北美洲	欧洲	亚太地区
填料/增强材料	碳纤维增强材料		
性能特点	导电	刚性，高	共聚物
用途	设备/机械部件	轴承	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8400	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	70	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2	%	ISO 527-2
弯曲模量	7300	MPa	ISO 178
弯曲强度	110	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8	150	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	150	° C	ISO 306/B50
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	< 1.0E+3	ohm	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	190 到 220	° C	
模具温度	80.0 到 110	° C	