

总体				
材料状态	已商用：当前有			
供货地区	北美洲	欧洲	亚太地区	
性能特点	共聚物			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.47	g/cm ³	ISO 1183	
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	25	cm ³ /10min	ISO 1133	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-2	
拉伸应力 (断裂)	60	MPa	ISO 527-2	
拉伸应变 (断裂)	13	%	ISO 527-2	
弯曲模量	3000	MPa	ISO 178	
弯曲强度	90	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
简支梁缺口冲击强度	无断裂		ISO 179/1eU	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度 (1.8 MPa,	96	° C	ISO 75-2/A	
维卡软化温度	147	° C	ISO 306/B50	
补充信息	额定值	单位制	测试方法	
Tristimulus Value Y			DIN 5033	
Reflection	90	%		
Transmission: 800.0 μ	0.3	%		
注射	额定值	单位制		
加工 (熔体) 温度	190 到 220	° C		
模具温度	80.0 到 110	° C		