

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

添加剂 PTFE+硅酮润滑剂

性能特点 共聚物 经润滑

齿轮 套管

用途 滚轴 轴承

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.49	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	47	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	8	%	ISO 527-2
弯曲模量	2000	MPa	ISO 178
弯曲强度	65	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa)	83	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	140	°C	ISO 306/B50
熔融温度	166	°C	DSC
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+13	ohm	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	180 到 220	°C	
模具温度	60.0 到 100	°C	