

总体

材料状态 已商用：当前有效

北美洲 拉丁美洲 欧洲

供货地区 非洲和中东 南美洲 亚太地区

性能特点 均聚物 流动性高 生产阶段，快

形式 颗粒料

加工方法 滚塑成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm	1.8	%	
---------------	-----	---	--

流量: 2.00 mm	1.8	%	
-------------	-----	---	--

吸水率 ASTM D570

24 hr	0.43	%	
-------	------	---	--

饱和	1.4	%	
----	-----	---	--

平衡, 50% RH	0.28	%	
------------	------	---	--

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ISO 2039-2

M 计秤	92		
------	----	--	--

R 计秤	120		
------	-----	--	--

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	3300	MPa	ISO 527-2

抗张强度			
屈服, 注塑 ²	69	MPa	ASTM D638

屈服, 注塑	71	MPa	ISO 527-2
--------	----	-----	-----------

拉伸应变			ISO 527-2
------	--	--	-----------

屈服, 注塑	13	%	
--------	----	---	--

断裂, 注塑 ³	23	%	
---------------------	----	---	--

断裂, 注塑	28	%	
--------	----	---	--

拉伸蠕变模量 ⁴			ISO 899-1
---------------------	--	--	-----------

1 hr	2800	MPa	
------	------	-----	--

1000 hr	1500	MPa	
---------	------	-----	--

弯曲模量 (注塑)	3240	MPa	ASTM D790
-----------	------	-----	-----------

弯曲强度 (5.0% 应)	105	MPa	ASTM D790
---------------	-----	-----	-----------

剪切强度 ⁴	66	MPa	ASTM D732
-------------------	----	-----	-----------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA

注塑	8	kJ/m ²	
----	---	-------------------	--

-30° C, 注塑	7	kJ/m ²	
------------	---	-------------------	--

简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-----------	--	--	-------------

		kJ/m ²	
--	--	-------------------	--

-30° C, 注塑	200			
悬臂梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
--	7			
-40° C	8			
无缺口悬臂梁冲击	69			ASTM D256
热性能	额定值			测试方法
热变形温度				ASTM D648
0.45 MPa, 未退火,	163			
1.8 MPa, 未退火,	105			
熔融温度	178			ISO 11357-3
线形膨胀系数				ISO 11359-2
流动: 23 到 55° C	0.00012			
横向: 23 到 55° C	0.0012			
电气性能	额定值			测试方法
表面电阻率	1.00E+15			IEC 60093
体积电阻率	1.00E+12			IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.8			IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
100 Hz	0.018			
1 MHz	0.005			
漏电起痕指数	600			IEC 60112
可燃性	额定值			测试方法
UL 阻燃等级 (1.50	HB			UL 94
可燃性等级 (1.50	HB			IEC 60695-11-
mm)				10, -20
极限氧指数	23			ISO 4589-2
UL746	额定值			测试方法
RTI Str (1.50 mm)	90			UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	85			UL 746
RTI Elec (1.50 mm)	110			UL 746